

関西ペイント販売(株)

<http://www.kansai.co.jp/>

ターペン可溶ウレタン変性上塗下塗兼用塗料

パワーMレタンEX

従来の3工程を2工程に省工程が可能になります。また、弱溶剤系であり旧塗膜適正が広く安全な作業環境を提供できます。

環境対応

鉛・クロムフリー

低臭気型

省工程

設計価格

¥2,250

適応部位

鉄扉・手摺・階段等

<工 程>

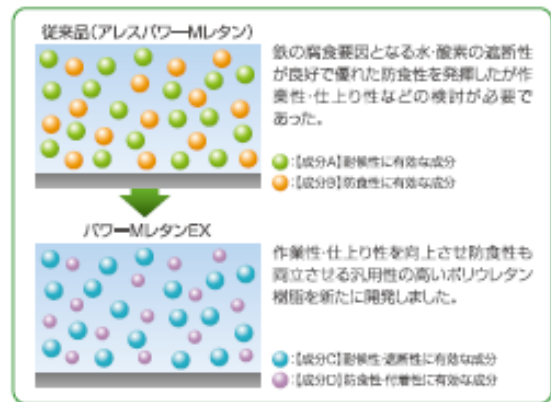
上塗(2回) : 「パワーMレタンEX」

塗付量0.12~0.13kg/m²/回

※ その他注意事項はカタログを参照ください。

E^X 特 長

1. ウレタン変性であるため優れた耐候性を有します。
2. 従来塗装系の性能を少ない塗り回数で発揮します。
3. 施工コストの低減が図れます。
4. 弱溶剤形塗料であるため旧塗膜を選びません。
5. 劣化亜鉛めっきへの付着に適用できます。
(亜鉛めっきされた新品部材については付着性確保のため適切な裏地調整を行い、スーパージワルスを下塗に使用してください。)
6. ホルムアルデヒド放散等級区分 F☆☆☆☆ です。
7. 鉛・クロムを含有していません。
8. 弱溶剤の塗料用シンナーで希釈するため作業性が非常に優れ、より安全な作業環境で塗装できます。
9. UR都市機構「錆止め兼用ウレタン樹脂ペイント塗り(UE)」基準に適合しています。



E^X 防食性 【複合サイクル(120サイクル)単膜での防食性検証】

パワーMレタンEX (2回塗り) は試験の通り
従来仕様 (3回塗り) と同等の防食性を発揮します。

 <p>↑ 上塗り2回 ↑ 下塗り1回</p> <p>パワーMレタンEX (2回塗り)</p> <p>パワーマレタンEX 35μm パワーマレタンEX 35μm</p>		 <p>↑ 上塗り2回 ↑ 下塗り1回</p> <p>鉄板一般仕様 (3回塗り)</p> <p>鋼板一般仕様(3回塗り) 35μm 鋼板一般仕様(3回塗り) 30μm 鋼板一般仕様(3回塗り) 30μm</p>	<p>試 験 方 法</p> <p>JIS複合サイクル試験 (120サイクル)</p>
		<p>内 容</p> <p>SST(30℃)0.5時間 ▼ WET(30℃/65%RH)1.5時間 ▼ DRY(50℃)2時間 ▼ DRY(30℃)2時間</p> <p>上記を1サイクルとした 複合サイクル防食性試験(CCT)</p>	

E^X 主な適用素材

注) 錆を除去し、ペーパー研ぎ等での目粗しを行い清潔な面とした後、塗装してください。

素材種類	内部		外部	
	塗料 #1	新設	塗料 #1	新設
鉄	◎	◎	◎	◎
電気亜鉛メッキ	○	○ #2	○ #3	○ #2
溶融亜鉛メッキ	○	○ #2	○ #3	×

◎ : 本来の推奨適用素材です。

○ : 適用可能ですが、十分な研磨を行ってください。

× : 不適です。

※1) JE塗膜の付着劣化により、旧塗膜を除去した部分は素材が露出しておりますのでその部分は補修塗りを行ってください。

※2) 水回り・高湿度環境での適用は避けてください。

※3) 経年劣化した無塗膜面も含まれます。